

Выборка неравномерного люфта - инструкция DGAx

Инструкция **DGAx** предназначена для определения до восьми программных контролируемых зон, в которых люфт не равен значению, определенному в **axis_bck1** в инструкции **GAS** для текущей оси.

Семантика:

**DGAx=pos_limit_DGAS,neg_limit_DGAS,
axis_bck1_pos_limit,axis_bck1_neg_limit.**

Формат:

DGAx=real,real,real,real ,

где:

x - порядковый номер программной контролируемой зоны (**x=1÷8**);

pos_limit_DGAS - определяет границу контролируемой зоны в положительном направлении относительно абсолютного микроула оси;

neg_limit_DGAS - определяет границу контролируемой зоны в отрицательном направлении относительно абсолютного микроула оси;

axis_bck1_pos_limit определяет величину люфта, который существует в позиции оси **pos_limit_DGAS**.

axis_bck1_neg_limit определяет величину люфта, который существует в позиции оси **neg_limit_DGAS**.

Примечание.

- 1) Инструкция **DGAx** не программируется для оси шпинделя и виртуальной оси.
- 2) Размерность значения **pos_limit_DGAS** и **neg_limit_DGAS** определяется типом оси:

- линейная ось: мм,
- ось вращения: градус,
- ось «от точки к точке»: позиция,



Если между зонами существует разрыв, то в месте разрыва будет действовать значение люфта, записанное в **axis_bck1** в инструкции **GAS**.



Значения **pos_limit_DGAS** и **neg_limit_DGAS** являются координатами, полученные непосредственно с датчика обратной связи оси, относительно позиции микроула оси, учитывающей ее смещение, заданное в параметре **null_offset** в инструкции **ZNO**.

Для вывода позиции оси с ДЭС в системе должна быть введена команда **UCV=1** с клавишей «**ENTER**».



Если в инструкции **DGAX** люфт на границе зоны **pos_limit_DGAS** не равен люфту на другой границе зоны **neg_limit_DGAS**, то изменение значения люфта внутри зоны интерполируется по линейному закону.

Пример

NAS=X

GAS=0.03,

.....

DGAS1=-10,-40,0.01,0.05

DGAS2=-40,-80,0.05,0.02

DGAS3=-90,-95,0.03,0.08